

Preparação da superfície, Instruções de mistura e aplicação

Instruções gerais

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro do sistema ARC SL-E.

A superfície preparada de concreto deve ser estruturalmente sólida e desprovida de quaisquer contaminantes. Uma superfície úmida é aceitável, mas não deve haver água empoçada. No caso de lajes térreas, recomenda-se uma barreira de vapor.

A superfície deve ser estruturalmente sólida e desbastada para um perfil superior ao padrão CSP 3 (similar ao acabamento de uma lixa 60) do ICRI (International Concrete Repair Institute).

Verificar a transmissão de vapor se não houver uma barreira de vapor.

Para informações detalhadas sobre a preparação da superfície e aplicação, consulte os Procedimentos de Aplicação do ARC para Concreto ou entre em contato com seu especialista em ARC.

Métodos para limpar e perfilar a superfície

Hidrojateamento	Esmerilhamento
Jateamento com limalhas de aço	Jateamento abrasivo seco

No caso específico de concreto velho

Remova todos os contaminantes da superfície, incluindo:

Revestimentos antigos	Poeira	Nata de cimento
Sais solúveis	Concreto solto	Contaminantes hidrofóbicos

Remova toda a graxa, óleos e sujeira lavando bem com um detergente emulsificante alcalino à base de água; enxágue bem.

No caso específico de concreto novo

Aguarde pelo menos 28 dias para que o novo concreto cure antes de preparar a superfície.

Utilize um ou mais dos métodos de limpeza da superfície relacionados acima.

ARC SL-E: mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, a temperatura do material deve estar entre 21 e 32 °C (70 e 90 °F). Cada kit contém a devida proporção da mistura. Se forem necessárias outras proporções, o kit deverá ser dividido de acordo com a proporção correta da mistura.

Proporção da mistura	Por peso	Volume
A : B	3,3 : 1	2,5 : 1

Antes de misturar o ARC SL-E, misture primeiro a Parte A para colocar em suspensão quaisquer reforços assentados.

Misturas com aparelhos mecânicos devem ser feitas com um misturador de velocidade baixa, variável e de torque elevado, contendo uma lâmina que não permita a retenção de ar, tal como a lâmina "Jiffy".

Não misture uma quantidade de produto além daquela que possa ser aplicada dentro do tempo de trabalho especificado.

ARC SL-E: aplicação

O ARC SL-E pode ser aplicado por rodo entalhado, pincel ou rolo, usando-se um rolo de pelos curtos que não solta fiapos, como mohair.

Ao utilizar o ARC SL-E, devem-se observar as seguintes condições: Faixa de espessura da película por camada deve ser entre 250 µm (10 mil) e 375 µm (15 mil)

Faixa de temperatura do substrato para aplicação: de 10 °C a 35 °C (50 °F a 100 °F).

Para proteção máxima contra: imersão ou derramamentos, recomenda-se um sistema com no mínimo duas demãos.

Pode-se aplicar diversas camadas de ARC SL-E sem preparação adicional da superfície, contanto que a película não apresente contaminantes e seu tempo de cura não tenha ultrapassado o estágio definido como "Carga leve" na Tabela de Cura abaixo. Caso esse período já tenha sido ultrapassado, um lixamento ou jateamento abrasivo leve será necessário, seguido da remoção dos resíduos abrasivos. Antes de seu estado de cura de carga leve, o ARC SL-E pode ser revestido com qualquer um dos materiais ARC de epóxi, exceto os revestimentos à base de éster vinílico ARC.

Instruções de instalação do ARC SL-E com farinha de sílica

O ARC SL-E pode ser revestido antes de atingir seu estado de carga leve.

ARC SL-E com farinha de sílica: mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, a temperatura do material deve estar entre 21 °C e 32 °C (70 °F e 90 °F). Cada kit contém a devida proporção da mistura. Se forem necessárias outras proporções, o kit deverá ser dividido de acordo com a proporção correta da mistura.

Proporção da mistura por peso: 3,3:1; por volume: 2,5 : 1

Adição de farinha de sílica: 22,7 kg (50 lb) por 11,4 litros (3 galões) de epóxi líquido. Antes de misturar o ARC SL-E, misture primeiro a Parte A para colocar em suspensão quaisquer reforços assentados.

Misturas com aparelhos mecânicos devem ser feitas com um misturador de velocidade baixa, variável e de torque elevado, contendo uma lâmina que não permita a retenção de, tal como a lâmina "Jiffy". Não misture uma quantidade de produto além daquela que possa ser aplicada dentro do tempo de trabalho especificado.

Misture a Parte A e a Parte B até obter uma cor uniforme e, em seguida, adicione a farinha de sílica lentamente.

Aplicação do ARC SL-E com farinha de sílica

O ARC SL-E com farinha de sílica pode ser aplicado com espalhador ou rodo entalhado, seguido por um rolo de picos após 5 a 10 minutos para remover quaisquer bolhas na superfície.

Ao aplicar o ARC SL-E com farinha de sílica, devem-se observar as seguintes condições: a espessura do filme por demão deve ser de aproximadamente 4,7 mm (3/16").

Faixa de temperatura do substrato para aplicação: de 10 °C a 35 °C (50 °F a 100 °F)

Antes de seu estado de cura de carga leve, o ARC SL-E com farinha de sílica pode ser revestido com qualquer um dos materiais ARC de epóxi, exceto os revestimentos à base de éster vinílico ARC.

Cobertura/espalhamento para o ARC SLE com farinha de sílica para uma espessura de 3/16"

Tamanho da Unidade	Cobertura
53 litros (14 galões)	196 ft ² (18.2 m ²) – 201 ft ² (18.7 m ²)
11,3 litros (3 galões)	42 ft ² (3.9 m ²) – 43 ft ² (4 m ²)

ARC SL-E com espalhamento de de sílica lavada:

Uma superfície antiderrapante pode ser criada espalhando-se areia de sílica (granulometria de 45 a 55) na variante de baixa viscosidade da película fina e na variante com adição de farinha de sílica. Para ambas as aplicações, distribua a areia de sílica até que a superfície esteja totalmente coberta ou saturada. Deixe secar e remova o excesso. Se desejado, pode-se aplicar uma camada de selador de 25 mm (10 mil) de SL-E (Partes A e B somente) com um rodo plano ou rolo de pelo curto para facilitar as operações de limpeza.

Cobertura/Como espalhar o produto

Espessura	Tamanho da unidade	Cobertura
500 µm (20 mil)	11,3 litros (3 galões)	22,6 m ² (243,3 ft ²)
	53 litros (14 galões)	106 m ² (1,141 ft ²)

Tempo de trabalho – Minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
11,3 litros (3 galões)	45	35	20	15

O “tempo de trabalho” começa no início da mistura.

A temperatura mínima para a aplicação é 10 °C (50 °F), embora ela seja mais fácil a 25 °C (77 °F).

Cronograma de cura (11,3 litros/3 galões)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
Tráfego de pedestres	16 h	12 h	10 h	6 h
Carga leve	36 h	24 h	16 h	9 h
Carga total	64 h	40 h	30 h	20 h
Propriedades químicas totais	180 h	140 h	100 h	80 h

A cura forçada na temperatura de 65 °C (150 °F) após o material atingir condições de suportar o tráfego de pedestres irá acelerar o tempo de cura em 8 horas, além do tempo que levou para o material chegar nessas condições.

Limpeza

O ARC SL-E cura como uma massa sólida em muito pouco tempo. Todas as atividades de limpeza devem ser realizadas o mais rápido possível, para evitar o endurecimento do material nas ferramentas. Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool, metil-etil-cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Se o material já estiver curado, ele terá de ser lixado.

Armazenamento

Armazene entre 10 °C (50 °F) e 32 °C (90 °F). Digressões além dessa faixa ocorridas durante o transporte são aceitáveis. O prazo de validade em recipientes fechados é de dois anos. Sedimentação e separação do reforço podem resultar com o decorrer do tempo ou a temperaturas de armazenamento elevadas. Reconstitua antes de usar, misturando os componentes individuais antes de misturar as partes A e B.

Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Ficha de Informações de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança para a sua área.

Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.